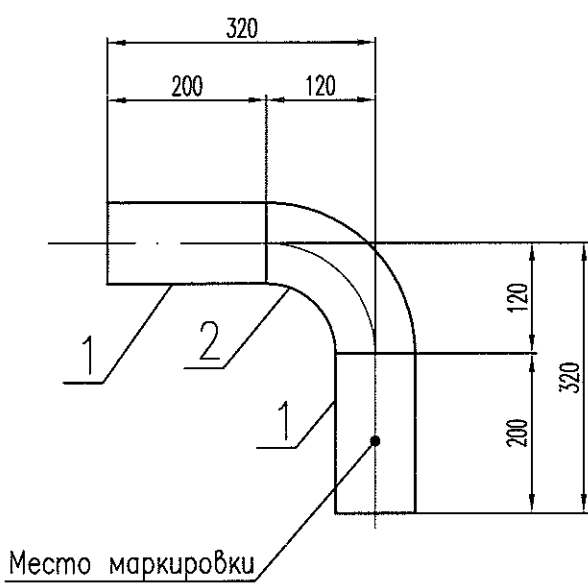




Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=200	2	ГОСТ 1050-88	1,48	2,96	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
	ОСТ 5.9224-75	Электроды		УОНИИ 13/45		0,1	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,04	
Итого: 4,5 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: Рр=0,1 МПа , tr=33 °С, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания Рг=0,2 МПа, t≥5 °С.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить три комплекта.

Инв.№подл. 0109062.665
 Подпись и дата 21.02.2013
 Взам.инв.№

09062-26-00-ТМ21					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.					Стация
					Р
					Лист
					19
					Листов
Н. контр.	Ермина	Борис	21.02		
Проверил	Анисимов	А	21.02		
Разраб.	Чупина	Светлана	21.02		
Блок N26					ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2013
Подпись ответственного					File-09062-26-00-ТМ21-19